

MSAT (Herramienta de acceso intermedio)

INSTRUCCIONES DE USO

¡Advertencia! Esta herramienta no debe usarse en circuitos eléctricos en vivo. ¡No está protegida contra descargas eléctricas! Utilice siempre OSHA/ANSI u otra protección ocular aprobada por la industria cuando utilice herramientas. Esta herramienta no debe utilizarse para fines distintos de los previstos. Lea atentamente y comprenda las instrucciones antes de usar esta herramienta.

La herramienta Miller Mid-Span Access Tool (MSAT) se utiliza para acceder rápida y fácilmente a las fibras en tubos buffer de 2 mm, 2,5 mm y 3 mm en una ubicación intermedia sin dañar la fibra. No es necesario ajustar la cuchilla, ya que la fábrica monta las cuchillas con precisión en los canales de corte del tubo, lo que resulta en un corte uniforme y preciso.

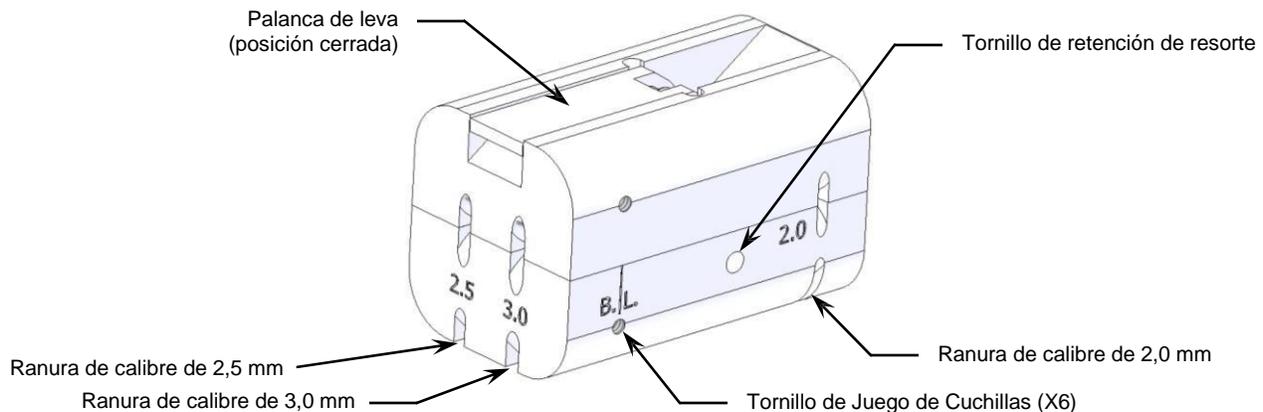


Figura 1

El diseño de la herramienta incorpora medidores de tamaño de tubo buffer en el cuerpo de la herramienta para facilitar la selección del canal de corte adecuado del tubo. Puede cortar los siguientes rangos de tamaño de tubo:

Diámetro exterior del tubo	Ranuras MSAT
1.8mm to 2.2mm (.071"-.086")	2.0
2.3mm to 2.8mm (.090"-.110")	2.5
2.8mm to 3.2mm (.110"-.126")	3.0

Se lograrán resultados óptimos cuanto más cerca esté el tubo al tamaño nominal/estándar.

INSTRUCCIONES DE CORTE:

1. Utilizando las ranuras de los indicadores incorporadas, determine el tamaño del tubo buffer que se va a cortar. (Figura 1)
2. Abra la herramienta levantando la palanca de la leva.
3. Coloque el tubo en el canal apropiado, asegurándose de que esté completamente alineado. Las cuchillas se encuentran en una marca de ranura, donde se indica por B.L. Esta "línea de cuchillas" es donde comenzará el corte. (Figura 2)
4. Cierre la herramienta girando la palanca de la leva.
5. Sujete firmemente la herramienta y tire en la dirección deseada. La herramienta produce dos cortes en el tubo, 180° uno del otro.
6. El tubo dividido ahora se puede separar para acceder a la fibra. Recorte las secciones del tubo como desee.

REEMPLAZO DE CUCHILLAS:

1. Con la herramienta en posición abierta y utilizando la llave hexagonal suministrada, retire el tornillo de retención del muelle.
2. Afloje el tornillo de fijación a la cuchilla adecuada.
3. Retire la cuchilla vieja o dañada.

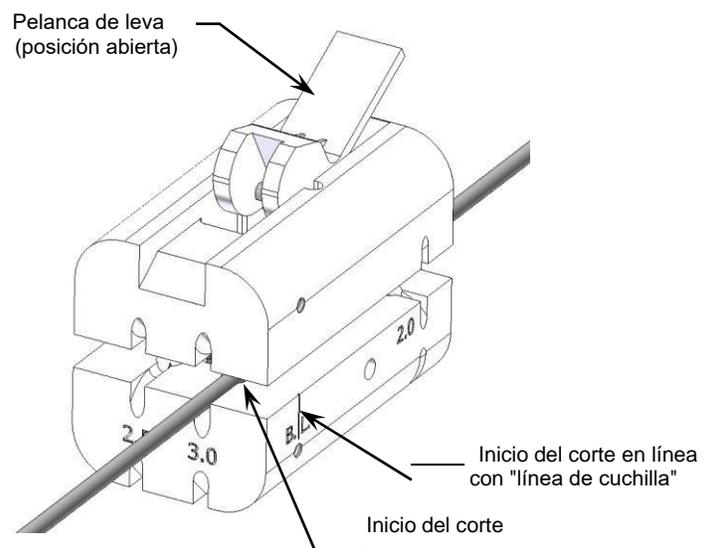


Figura 2

- Coloque la nueva cuchilla en el bolsillo de la hoja. Orientar con la superficie plana de plástico frente al tornillo y la hoja paralela con el canal. (Figura 3)
- Asegúrese de que la cuchilla esté completamente metida en la cavidad. Asegure la cuchilla con el tornillo de fijación. No apriete demasiado, ya que esto podría dañar la cuchilla.
- Coloque las dos mitades de la cuerpo juntas y sustituya el tornillo de retención del resorte. Se debe tener cuidado para asegurar que el tornillo de retención engancha el resorte.
- Cicle la herramienta (ábrala y ciérrala) una o dos veces para asegurarse de que está montada correctamente.

Kit de cuchillas de repuesto: P/N 80794

Incluye dos (2) cuchillas y una llave hexagonal de 1/16"

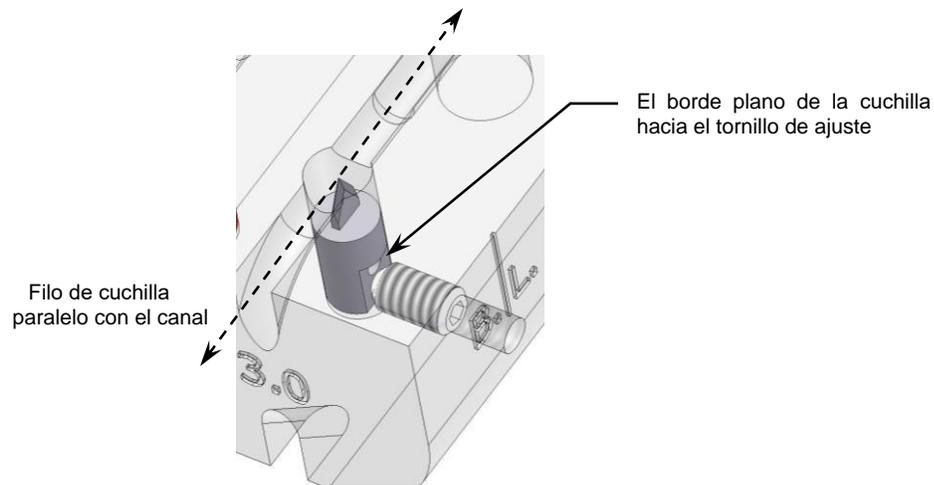


Figura 3

Garantía: RIPLEY garantiza sus productos contra materiales defectuosos y mano de obra por un período de un año a partir de la fecha de envío desde la fábrica de RIPLEY siempre que el producto se utilice de acuerdo con las instrucciones y calificaciones especificadas.



46 Nooks Hill Road, Cromwell, CT 06416 USA ~ Phone: 800-528-8665 ~ Int'l: (01) 860-635-2200
Fax: (01) 860-635-3631 ~ E-mail: info@ripley-tools.com ~ Internet: www.ripley-tools.com